

# PURFLEX-X<sup>®</sup> S 15

## POLYURETHAN- SPRITZSCHAUM-SYSTEM

**TIEFENBACH**

PURFLEX

Seite 1 von 4 →

**PURFLEX-X<sup>®</sup> S 15** ist ein Zwei-Komponenten-System zur Herstellung von geschlossenzelligem Polyurethan-Hartschaum. Die Komponente A ist eine gebrauchsfertige Polyol-Formulierung. Die Komponente B ist Diphenylmethan-

diisocyanat (MDI) mit Isomeren und höherfunktionellen Homologen. Durch das Vermischen der beiden Komponenten entsteht **PURFLEX-X<sup>®</sup> S 15**.

### EINSATZBEREICHE

Durch **PURFLEX-X<sup>®</sup> S 15** wird eine rationelle Möglichkeit der Wärmedämmung erreicht.

- Dachsanierung
- Flachdachdämmung
- Dachdämmung

### PRODUKTVORTEILE

- Fugenloser Auftrag
- Schnelle Applikation

### PRODUKTDATEN

Basis	2-Komp. Polyurethan-Spritzschaum
Farbe	gelblich, hellbeige
Gebinde	30 kg
Fassware	220 kg Komponente A und 250 kg Komponente B
Containerware	1000 kg Komponente A und 1150 kg Komponente B
Materialverbrauch	ca. 600 g/m <sup>2</sup> bei 10 mm Auftrag
Lagerfähigkeit	Komponente A → 3 Monate Komponente B → 6 Monate
Lagerbedingungen	In original geschlossenen Gebinden, trocken Komponente A → bei +15 bis +20 °C Komponente B → bei +10 bis +30 °C

**TIEFENBACH****PURFLEX**

# PURFLEX-X<sup>®</sup> S 15

## POLYURETHAN- SPRITZSCHAUM-SYSTEM

Seite 2 von 4 →

### TECHNISCHE DATEN

		TESTMETHODE
Rohdichte	60 +/- 10 kg/m <sup>3</sup>	DIN EN160260
Wärmeleitfähigkeit (10°C, 42d)	≤0,023 W/m.K	DIN EN 12667
Brandverhalten	B2	DIN 4102-1

Bei maschineller Verarbeitung mittels Hochdruckverarbeitungsmaschine

### KOMPONENTEN-EIGENSCHAFTEN

	KOMPONENTE A	KOMPONENTE B
Farbe	hellgelb bis bräunlich	dunkelbraun
Dichte	1,70 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	—	>200 °C
MAK-Wert	—	0,005 ppm
Viskosität bei +20 °C	ca. 600 ± 200 mPas	—
Spezifisches Gewicht	ca. 1,23 g/ml	ca. 1,23 g/ml

### UNTERGRUND-BESCHAFFENHEIT

- Fest
- Sauber
- Trocken
- Staubfrei
- Fettfrei

Ein trockener Untergrund ist unbedingt erforderlich, weil das Isocyanat unter Abspaltung von Kohlendioxid mit Feuchtigkeit reagieren kann. Bei feuchtem Untergrund kann schlechte Haftung, Offenzelligkeit und Untervernetzung des **PURFLEX-X<sup>®</sup> S 15** auftreten.

**PURFLEX-X<sup>®</sup> S 15** kann auf folgende Untergründe aufgespritzt werden:

- Bitumenpappe
- Beton
- Mauerwerk
- Putz
- Holz
- Holzspanplatten
- Blech (auch verzinkt)
- Bei PVC und anderen Kunststoffen sind Haftversuche vorzunehmen



Vertrieb: VA-Coating GmbH  
Duisburger Straße 375, 46049 Oberhausen, Telefon +49 208 20799132  
vertrieb@va-coating.com, www.va-coating.com



# PURFLEX-X<sup>®</sup> S 15

## POLYURETHAN- SPRITZSCHAUM-SYSTEM

### UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG

Die Haftung zum jeweiligen Untergrund ist durch Vorversuche zu prüfen. In der Regel können 2 K-Epoxi-Primer zum Einsatz kommen.

Die Untergründe dürfen nicht zu kalt sein. Oberflächentemperaturen > 25 °C führen zu verbesserter Haftung. Das gleiche gilt für die Komponenten, min. 20 °C, ggfs. Fassadeheizungen verwenden.

### VORAUSSETZUNGEN MINERALISCHER UNTERGRUND

Umgebungstemperatur	>+10 °C
Untergrundtemperatur	>+15 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	max. 70 %

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Materialtemperatur	Die Materialtemperatur sollte beim Mischvorgang ca. +15 °C betragen.
Mischverhältnis	1:1
Mischanweisung	Die Rohstoffe werden in flüssiger Form angeliefert und vor Ort hergestellt. Dazu werden die Komponenten in einer mobilen Maschine exakt dosiert und über beheizte Schläuche getrennt der Misch- und Spritzpistole zugeführt.

#### Anmerkungen

Bei der Ortverschäumung erzeugter Sprühnebel kann durch Wind teilweise fortgetragen werden, daher sollten Gegenstände (Autos) in unmittelbarer Nähe entfernt oder abgeklebt werden. Neben der Ausnutzung windstillere Tage, helfen auch Gerüste, die mit Folien verkleidet sind und den Sprühnebel auffangen. Auf ebenen Flächen kann eine Holzlatte als Windschutz bereits nützlich sein.

# PURFLEX-X<sup>®</sup> S 15

## POLYURETHAN- SPRITZSCHAUM-SYSTEM

TIEFENBACH

PURFLEX

Seite 4 von 4 <

### VERARBEITUNGSHINWEISE

#### Applikationsverfahren

Durch fahrbare Hochdruck-Schäumenanlagen können Beschichtungen größerer Flächen in kurzer Zeit ausgeführt werden. Für eine gleichmäßige Verarbeitbarkeit ist es erforderlich, die Verarbeitungstemperatur der Rohstoffe konstant zu halten. Deshalb müssen sowohl die Maschine als auch die Schlauchleitungen beheizbar sein. Exakt dosiert, lässt sich das Gemisch auf den Untergrund fugenlos aufsprühen. Es schäumt in Sekundenschnelle auf, tropft nicht ab und härtet zu einer stabilen Dämmschicht aus.

**PURFLEX-X<sup>®</sup> S 15** wird in mehreren aufeinander folgenden Lagen aufgebracht. Jede Lage sollte im Mittel 10 bis 15 mm dick sein.

\* Reaktionszeiten bei +20 °C

Startzeit → ca. 6 ± 2 sek.

Abbindezeit → ca. 13 ± 3 sek.

\* Handvermischung 100-g-Ansatz bei freier Vermischung in der Testschale

### WICHTIGE HINWEISE

#### Physiologisches Verhalten und Schutzmaßnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bitte anfordern.

#### Wichtige Verarbeitungshinweise

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, befreit jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegt daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Veränderungen

in der Rezeptur, die einen technischen Fortschritt bedeuten, aber keine Abweichungen der hier genannten Spezifikation ergeben, behalten wir uns vor.

Wenn spezielle Fragen über den Umgang und die Verarbeitung des hier beschriebenen **PURFLEX-X<sup>®</sup>**-Produktes auftreten, stehen zur Klärung jederzeit unser technischer Beratungsdienst sowie unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

Mit diesem Merkblatt werden alle älteren Angaben über dieses Produkt, soweit sie abweichend sind, ungültig.