

# PURFLEX-X® 50 Grip F

## SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

**TIEFENBACH**

PURFLEX

Seite 1 von 5 →

**PURFLEX-X® 50 Grip F** ist eine schnell aushärtende Polyurethan-Beschichtung, die in verschiedenen Farben erhältlich ist. Es ist ein aus zwei Komponenten bestehendes, auf Polyurethan-Gießharz basierendes System zur Herstellung von dauerhaften Beschichtungen. Es kann in Verbindung mit einer großen Auswahl an Einstreumaterialien genutzt werden, um die gewünschte Rutschfestigkeit

einzustellen. **PURFLEX-X® 50 Grip F** kann ebenfalls in Kombination mit den sprühbaren Abdichtungs-Membranen der PURFLEX-X®-Reihe genutzt werden, um ein voll elastomeres, befahrbares Oberflächensystem für Betonstrukturen mit exzellenten rissüberbrückenden Eigenschaften herzustellen.

### EINSATZBEREICHE

- Parkdecks
- Öffentliche Plätze
- Bürgersteige
- Fußgängerüberführungen
- Balkone
- Pontons
- Brücken
- Plattformen und vieles mehr

### PRODUKTVORTEILE

**PURFLEX-X® 50 Grip F** hat mehrere Vorteile gegenüber epoxy-basierten Produkten. Vor allem die signifikant schnellere Aushärtungszeit, wodurch die beschichteten Flächen sehr schnell nach der Beschichtung wieder zur

vollen Nutzung freigegeben werden können. **PURFLEX-X® 50 Grip F** härtet auch bei Temperaturen unter 0 °C aus, wenn auch etwas langsamer.

### PRODUKTDATEN

Basis	2-Komp. Polyurethan System
Farbe	Nach Anfrage
Gebindegrößen	15 kg (Komponente A: 10 kg, Komponente B: 5 kg)
Materialverbrauch	Schichtdicke: ca. 2,0 mm mit Aggregat Verbrauch: 18,5 m <sup>2</sup> / 15 kg Satz als Verkehrsbeschichtung 25 m <sup>2</sup> / 15 kg Satz als Verschleißschicht
Lagerfähigkeit	12 Monate
Lagerbedingungen	In original geschlossenen Gebinden, trocken, bei +5 °C bis +30 °C



**TIEFENBACH**

**PURFLEX**

# PURFLEX-X<sup>®</sup> 50 Grip F

SCHNELL AUSHÄRTENDE  
POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

Seite 2 von 5 →

## TECHNISCHE DATEN

Shore Härte	45 °D
Zugfestigkeit	12 MPa
Bruchfestigkeit	80 %
Dichte	1,1 g/cm <sup>3</sup>

## KOMPONENTEN-EIGENSCHAFTEN

	<b>KOMPONENTE A</b> (Gießharz)	<b>KOMPONENTE B</b> (Härter)
Farbe	Nach Anfrage	Braun
Konsistenz	Flüssig	Flüssig
Viskosität bei 25 °C	700 – 1200 Cps	70 – 190 Cps
Spezifisches Gewicht bei 25°C	0,98 – 1,00	1,20 – 1,22



**TIEFENBACH**

**PURFLEX**

# PURFLEX-X® 50 Grip F

## SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

Seite 3 von 5 →

### UNTERGRUND-BESCHAFFENHEIT

Keine losen Teile, Trennmittel, Ausblühungen, Öl, Bewuchs, Kunststoff- und Bitumenbeschichtungen oder sonstige organische und anorganische Ablagerungen, die haftungsmindernd wirken.

Kein fließendes und stehendes Wasser, ausreichende Festigkeit bei Grundwasserinfiltrationen: Adichtungsmaßnahmen mit Injektions- bzw. Schnelldichtmörteln sind im Voraus erforderlich.

#### Geeignete Untergründe

- Mauerwerk
- Beton
- Stahl
- Kunststoff

### UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG

- Druckwasserstrahlen oder Strahlen mit festem Strahlmittel
- Zusätzliche Bestandsaufnahme des Untergrundes, eventuell nachträgliche mechanische Maßnahmen, wenn der Untergrund nicht tragfähig erscheint
- Vorabdichtung, Rissinjektion und Ausbesserung von vorhandenen Fehlstellen
- Aufbringen der Grundierung (satt und porenfrei)
- Bei Bedarf ist eine spezielle Beratung einzuholen

#### Auswahl möglicher Grundierungen

Mineralisch:

**PURFLEX-X® 35 G F**

### VORAUSSETZUNGEN MINERALISCHER UNTERGRUND

Siehe Verfahrenshandbuch. Bitte anfordern.



Vertrieb: VA-Coating GmbH  
Duisburger Straße 375, 46049 Oberhausen, Telefon +49 208 20799132  
vertrieb@va-coating.com, www.va-coating.com

# PURFLEX-X® 50 Grip F

## SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

**TIEFENBACH**

PURFLEX

Seite 4 von 5 →

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Feststoffanteil	100 %
Materialtemperatur	10 – 25 °C
Mischverhältnis	2 : 1 Gewichtsanteile für Komponente A (Gießharz) : Komponente B (Härter)
Mischanweisung	Komponente A (Gießharz) sollte zu einer einheitlichen Farbe und Konsistenz in dem Originalgebinde vorgemischt werden, bevor man es in ein separates Mischgefäß füllt. Danach sollte Komponente B (Härter) hinzugefügt werden. Man mischt die Komponenten mit Mischpaddeln bei geringer Geschwindigkeit.
Mischdauer	15 – 20 sek.
Werkzeug	Spachtel (gezahnt), Kurzfellrolle
Applikationsverfahren	Das gemischte Gießharz sollte unverzüglich auf die zu beschichtende Oberfläche gegeben und gleichmäßig mit einem gezahnten Spachtel oder einer Rolle verteilt werden. Danach sollte es mit einer Rolle auf die Beschichtungshöhe ausgerollt werden. Nach der Nivellierung, können die Aggregate eingestreut werden. Dies sollte nach ca. 10 Minuten geschehen. Dadurch vermeidet man ein mögliches „Aufrauen“ der fertigen Oberfläche. Bei schrägen Flächen (Rampen etc.), sollte sich das Gießharz so lange wie möglich setzen, bevor man das gewählte Aggregat einstreut.
Reinigung	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch sorgfältig mit Verdünnung säubern.
Topfzeit	15 Min. bei 20 °C
Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit)	2 Std. bei 20 °C

#### Anmerkung

- Das vermischte Material nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten! Die Masse ist in ein sauberes Gefäß umzutopfen und nochmals sorgfältig durchzurühren.
- Keine Teilentnahmen. Ausschließlich nur komplette Gebinde anrühren und verarbeiten.



**TIEFENBACH**

**PURFLEX**

# PURFLEX-X<sup>®</sup> 50 Grip F

## SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

Seite 5 von 5 ←

### WICHTIGE HINWEISE

#### Physiologisches Verhalten und Schutzmaßnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bitte anfordern.

#### Wichtige Sicherheitshinweise

Der Umgang mit Zwei-Komponenten-Beschichtungssystemen erfordert besondere Sorgfalt bei der Handhabung. Vor jeder Anwendung sollten die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt (SDS) beachtet werden. Sicherheitsdatenblätter werden zur Verfügung gestellt durch die Tiefenbach PURFLEX GmbH. SDS werden regelmäßig aktualisiert. Vor der Verwendung unserer Produkte sollte daher stets die Verfügbarkeit der aktuellsten Version erfragt werden.

#### Wichtige Verarbeitungshinweise

Die Tiefenbach PURFLEX GmbH ermutigt ihre Kunden, die Anwendung von Produkten der Tiefenbach PURFLEX GmbH stets aus der Perspektive der Sicherheit und der Umweltqualität zu überwachen. Um zu helfen, sicherzustellen, dass Produkte der Tiefenbach PURFLEX GmbH nicht in einer Weise eingesetzt werden, für die sie nicht bestimmt sind, werden Mitarbeiter der Tiefenbach PURFLEX GmbH Sie gerne zur Beachtung der ökologischen und sicherheitstechnische Belange unterstützen.

#### Abfallschlüssel

→ 02 01 04

Kunststoffabfälle (ohne Verpackungen)

#### Basis der technischen Angaben

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests. In der Praxis können die gemessenen Werte, aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches, davon abweichen.

#### Rechtsgrundlage

Die gefertigten Angaben sowie die Empfehlungen für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei angemessener Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Werkstoffe, Untergründe und von der Norm abweichender Arbeitsbedingungen, kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen und Anmerkungen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit uns zur Last gelegt wird. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf [www.tiefenbachpurflex.de](http://www.tiefenbachpurflex.de). Es gilt das jeweils aktuelle technische Merkblatt.