

## Ausführungsanweisung nach den ZTV-Ing / TL-RHD-ST

Ausgabe : Juni / 2009

<b>Hersteller/Vertreiber</b>	<b>Tiefenbach GmbH, Duisburg</b>	
<b>Name des Systems und der Systemkomponenten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ <b>Polyvia GST</b> RHD-Grundierung</li> <li>➤ <b>Polyvia RHD</b> RHD-Bindemittel</li> <li>➤ <b>Polyvia V</b> RHD-Versiegelung</li> <li>➤ <b>Polyvia SB</b> Schrammbordbeschichtung</li> <li>➤ <b>Härterpulver</b> RHD-Härter für Polyvia GST u. Polyvia RHD</li> <li>➤ <b>Haftvermittler HP</b> RHD-Haftvermittler für Polyvia GST</li> <li>➤ <b>Beschleuniger 101</b> RHD-Zusatz für Tieftemperaturverarbeitung</li> </ul>	
<b>Prüfbericht der Grundprüfung</b> (Nr., Datum, Prüfliste)	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ <b>P 5631</b> Polymer Institut</li> <li>➤ <b>24/3-9</b> Quellenstr. 3, 65439 Flörsheim-Wicker</li> </ul>	
Zertifizierungsstelle	siehe Prüfstelle	

## 1. Anwendungsbereich

	zutreffend ja / nein	Schichtdicke gesamt [mm]	Bemerkungen
<b>Brücke</b> (beweglich) <b>Brückengerät</b>	JA JA	6 - 10	Ein- und zweilagige Bauweise Praxisneigung bis 4 %
<b>Fußgängerbrücke</b> <b>Nebengebiete</b> Geh- und Radw., Dienststege, Schrammborde...) <b>Sonstige</b>	JA JA JA	4 - 6	zweilagige Bauweise Praxisneigung bis 6 %

## 2. Stoffe (nach den TL-RHD-ST) \*(s. Seite 5)

Bezeichnung	Produktname und Beschreibung	Mischungsverhältnis Gew.-T.	Lieferform	Lagerdauer	Lagerungsbedingungen
Grundierung	Polyvia GST Haftvermittler Härterpulver (Beschleuniger 101)	100 : 0,25 : 1-5 :(0,5)	10 kg 25 g 50 g 50 g	Original verschlossen 6 Monate	Trocken Frostfrei
Deckschicht	Polyvia RHD Millisil W 10 Härterpulver (Beschleuniger 101)	100 : 100 : 1-5 :(0,5)	25 kg 25 kg 50 g 50 g		
Deckschicht für Schrammborde	Polyvia SB Quarzsand 0,3 - 0,7 Quarzsand 0,7 - 1,2 Härterpulver	100 : 40 : 200 : 2-6	25 kg 25 kg 25 kg 50 g		
Versiegelung	Polyvia V Härterpulver (Beschleuniger 101)	100 :1-5 :(0,5)	25 kg 50 g 50 g		
	Füllstoffgemisch : Einstreumaterial Fahrbahn : Einstreumaterial Gehweg :	Millisil W 10 Durop 1-3 Durop 1-2  Dorsilit Nr. 5	50 kg Säcke 25 kg		Trocken

Sicherheit/ Ökologie/ Arbeitsschutz/ Entsorgung	siehe Sicherheitsdatenblätter und ZTV-Ing., 7 - 5
Bemerkungen :	Bei der Grundierung ist zunächst der Haftvermittler beizumischen (ca. 2h Verarbeitbarkeit), erst danach erfolgt die die Härterzugabe zu dieser Mischung. Härterzugabe in Abhängigkeit der Temperatur : ca. 1% bei 20°C, ca. 2% bei 10°C Unter 5°C ist ca. 5% Härter und Beschleuniger 101 zuzugeben.

## 3. Ausführung (siehe ZTV-Ing Teil7 Abschnitt 5 Nr.3 Baugrundsätze und Nr. 5, Ausführung)

3.1 Vorbereitung der Unterlagen							
<ul style="list-style-type: none"> <li>- siehe ZTV-Ing Teil 7 Abschnitt 5, Abschnitt 5.1, 5. und DIN EN ISO 12944-4</li> <li>- bzw. ZTV-Ing. Teil 4, Abschnitt 3</li> </ul>							
	1	2	3	4	5	6	7
lfd Nr	3.2 Aufbau, System-/ Produktname  bei entsprechenden Gesamt- Schichtdicken	Mischungs- verhältnis	mittlere Trocken- Schicht- dicke  rechnerisch  dmin	Auftrags- art (durch Buchstaben kennzeich- nen und unten erläutern)	zugehörig. Material- verbrauch zu Spalte 3	Praxis-1) Mehrver- brauch (für Rauigkeit, Arbeitsver- luste u.ä.)  dz	Mischen (Art/Dauer)  (Umtopfen vorsehen)
		GT	mm		kg/m <sup>2</sup>	M.-%	min
1	<b>Grundierungsschicht</b> PolyviaGST/Haftverm./Härterp. Nach den ZTV-KOR 92 mit Stoffen n.d. TL 918300 Teil 2 TL-BEL-ST oder sonstige	S.Seite 5	ca 0,4	A	ca. 0,6	10	3
2	<b>Deckschicht</b> Polyvia RHD/Millisil/Härterp. 1.Lage Geh- und Radweg (II) Fahrbahn (I)	S.Seite 5	3 5	C	6 10	10	3
3	<b>Deckschicht</b> Polyvia RHD/Millisil/Härterp. 2.Lage Geh- und Radweg (II) Fahrbahn (I)	S.Seite 5	3 5	C	6 10	10	3
4	<b>Ein/ Abstreumittel</b> (zweilagig) Fahrbahn (I)  Geh- und Radweg (II)	Durop 2-3 mm  Dorsilit Nr. 5/7		von Hand	15  10	10	
5	<b>Einlagiger Aufbau</b> Fahrbahn (I)	S.Seite 5	10	C	20	10	3
6	<b>Ein-/ Abstreumaterial</b> (einlagig) Fahrbahn (I)	Durop 2-3 mm		von Hand	15	10	
7	<b>Versiegelung</b> RHD-Versiegelung	S.Seite 5	ca. 0,5	A	ca. 0,5	10	3
8	<b>Behandlung der Schramm- bordstirnflächen</b> Polyvia SB/ Sylathix Millisil/ Härterp./ Quarzsand	S.Seite 5	2	B	2	10	3
9	<p><b>Ausführung von Schrammbordstirnflächen :</b> siehe Seite 5  <b>Maßnahmen bei erhöhten Neigungen :</b> siehe Seite 5  <b>Auftragsart :</b> A = Rolle, B = Glättkelle/ Zahnpachtel, C = Rakel  <b>Sonstiges :</b>  <b>I/II Mischung, bestehend aus Bindemittel (Polyvia RHD) und Füllstoffgemisch Millisil + Härter</b>  <b>Alle Mischungen erhalten bei Temperaturen unter 5°C eine Zugabe von Beschleuniger 101</b></p>						

<sup>1)</sup> Die Materialverbrauchsmengen in kg/m<sup>2</sup> können in der Praxis davon abweichen.  
Bei Bedarf ist dz am Objekt zu bestimmen.

**Bemerkungen allgemeiner Art zu 3.1 oder 3.2 :**

Polyvia GST – RHD-Grundierung-rotbraun – zunächst Haftvermittler HP einrühren. Die so entstehende Mischung sollte Innerhalb von ca. 2 h unter Zugabe des Härterpulvers verarbeitet werden.

Polyvia-RHD-Deckschicht-klar  
Polyvia-V-RHD-Versiegelung-klar

8		9		10		11		12		13		14	
Gebinde- verarbeitbar- keit bei		zulässige min./max. Tempera- turen der Unterlagen		zulässige min./max. Tempera- turen der Luft		zulässige max. rel. Feuchte <sup>3)</sup>		Wartezeiten bis regenfest bei		Wartezeiten bis zum Aufbringen der nächsten Lage oder Schicht <sup>1)</sup> <sup>2)</sup>		Wartezeiten Bis zur Prüfung der Abreißfestigkeit bei	
+12°C*	+30°C							+12°C*	+30°C	+12°C* min./max	+30°C min./max.	+12°C*	+30°C
min./ h		°C		°C		% rel. F.		h/d		h/d		h/d	
15'	15'	+ 5* <sup>2</sup> / + 40	+ 5* <sup>2</sup> / + 30	85	1 h	1 h	2 h / 48 h	2 h / 48 h	12 h	12 h			
20'	20'	+ 5* <sup>2</sup> / + 40	+ 5* <sup>2</sup> / + 30	85	1 h	1 h	2 h / 48 h	2 h / 48 h	12 h	12 h			
20'	20'	+ 5* <sup>2</sup> / + 40	+ 5* <sup>2</sup> / + 30	85	1 h	1 h	2 h / 48 h	2 h / 48 h	12 h	12 h			
20'	20'	+ 5* <sup>2</sup> / + 40	+ 5* <sup>2</sup> / + 30	85	1 h	1 h	2 h / 48 h	2 h / 48 h	12 h	12 h			
20'	20'	+ 5* <sup>2</sup> / + 40	+ 5* <sup>2</sup> / + 30	85	1 h	1 h	2 h / 48 h	2 h / 48 h	12 h	12 h			
20'	20'	+ 5* <sup>2</sup> / + 40	+ 5* <sup>2</sup> / + 30	85	1 h	1 h	2 h / 48 h	2 h / 48 h	12 h	12 h			
15'	15'	+ 5* <sup>2</sup> / + 40	+ 5* <sup>2</sup> / + 30	85	1 h	1 h	2 h / 48 h	2 h / 48 h	12 h	12 h			

1) Maßnahmen bei Überschreitung der max. Angaben :

Verunreinigungen sind zu entfernen. Ansonsten hat eine Rücksprache mit dem Hersteller zu erfolgen.

2) Witterungsschutz/ Nachbehandlung :

Vor Niederschlag schützen

\* Regeleinbaubedingungen nach ZTV – Die Polyvia-Systemkomponenten wurden auch bei -5°C geprüft, eine Einbautemperatur von 0°C ist daher im Einzelfall zugelassen.

<sup>3)</sup> Lufttemperatur 3 K über Taupunkttemperatur der Unterlage /

<sup>\*2</sup> Im Einzelfall auch 0 bis -5°C möglich. Taupunkt beachten.

**3.3 Anschlüsse an Einbauten (siehe auch ZTV-Ing Teil 7 Abschnitt 4 Anhang B) aus :**

- Stahl, nicht rostende Stähle : Polyvia GST
- verzinkte Flächen : Polyvia GST
- Kunststoffe : Kunststoffteile nicht verwenden
- Nichteisenmetalle : Polyvia GST

**3.4 Prüfungen während der Ausführung (siehe ZTV-Ing Teil 7 Abschnitt 5 Anhang A)**

- Feststellung der äußeren Bedingungen
- Prüfung der Mineralstoffe
- Prüfung der Haftung des Abstreumaterials
- Prüfung der Schichtdicken
- Prüfung der Abreißfestigkeit

**4. Kennwerte der Stoffe**

Art der Prüfung Prüfgröße		Grundierungs- schicht	Deckschicht		Versie- gelung	Abstreumaterial
		in Lieferform	in Liefer- form			
Festkörpergehalt	M.-%	97,8	98,2		86,6	
Festkörpervolumen	Vol.-%	67	98,2		94	
Dichte bei 23°C	g/cm <sup>3</sup>	BM : 1,51	0,976		0,951	
Viskosität bei 23 °C Auslaufbecher oder dynamische Viskosität			Ø 6 mm 103 s		Ø 4 mm 76 s	
Korngrößenverteilung	mm					Durop 1-3 Durop 2-3 Dorsilit Nr. 7 0,6-1,2 Dorsilit Nr. 5 1-2**

**Bemerkungen :**

**\*\* I. d. R. ist Dorsilit Nr. 5 vorgesehen. Wenn eine feinere Oberfläche gewünscht wird, kann im Gehwegbereich die zweite Lage mit Dorsilit Nr. 7 abgestreut werden.**

**Bei befahrenen Flächen muss eine Versiegelung aufgebracht werden.**

**\*Mischungsverhältnis - Gewichtstabelle****Grundierung :**

1000 g	Polyvia GST
2,5 g	Haftvermittler
10 – 50 g	Härterpulver ( Temp. abhängig )
5 g	Beschleuniger 101 ( unter 5°C )

**Deckschicht : Fahrbahn und Radweg 1.Lage**

1000 g	Polyvia RHD
1000 g	Millisil W10
10 – 50 g	Härterpulver ( Temp. abhängig )
5 g	Beschleuniger 101 ( unter 5°C )
	Einstreumaterial Fahrbahn :Durop 2-3mm,Radweg : Dorsilit Nr.5

**Deckschicht :Fahrbahn und Radweg 2. Lage**

1000 g	Polyvia RHD
1000 g	Millisil W10
10 – 50 g	Härterpulver ( Temp. abhängig )
5 g	Beschleuniger 101 ( unter 5°C )
	Einstreumaterial Fahrbahn :Durop 2-3mm,Radweg : Dorsilit Nr.5

**Einlagiger Aufbau :**

1000 g	Polyvia RHD
1000 g	Millisil W10
10 – 50 g	Härterpulver ( Temp. abhängig )
5 g	Beschleuniger 101 ( unter 5°C )
	Einstreumaterial Fahrbahn :Durop 2-3mm,Radweg : Dorsilit Nr.5

**Versiegelung :**

1000 g	Polyvia V
10 – 50 g	Härterpulver ( Temp. abhängig )
5 g	Beschleuniger 101 ( unter 5°C )

**Deckschicht für Schrammborde , Schrammbordstirnfläche und erhöhte Neigungen :**

1000 g	Polyvia SB
400 g	Quarzsand 0,3 – 0,7 mm
2000 g	Quarzsand 0,7 – 1,2 mm
20 – 50 g	Härterpulver ( Temp. abhängig )